

DSI Underground – Déclaration des performances

N° HBS-2025-001 R51-550

1. Type de produit :

Clous d'ancrage autoforants

Système de barre creuse DSI® R51-550

2. Emploi(s) prévu(s) :

Les clous d'ancrage sont destinés à stabiliser le sol et la roche par l'installation d'éléments de traction passifs.

3. Fabricant :

DSI Underground Austria GmbH
Alfred-Wagner-Straße 1, 4061 Pasching / Linz, Autriche

4. Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances :

1+

5. Document d'évaluation européenne :

DEE 160088-00-0102

6. Évaluation technique européenne :

ETE-21/0869 du 02.08.2022

7. Organisme d'évaluation technique (OET) :

Institut autrichien d'ingénierie de la construction
Schenkenstrasse 4, 1010 Vienne, Autriche

8. Organisme certificateur agréé (NB 1379) :

Université de technologie de Graz

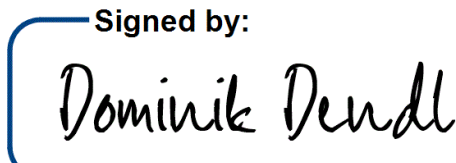


9. Performance(s) déclarée(s) :

	Caractéristique majeure	Emploi prévu		
		Clou d’ancrage provisoire	Clou d’ancrage définitif	
			Clou d’ancrage nu	Clou d’ancrage galvanisé à chaud
1	Résistance à la charge statique des ancrages et des manchons de raccordement	Fp0.2, nom: 450 kN, Fm, nom: 550 kN, glissement at 65 % Fp0.2, nom manchon de raccordement: 0.9 mm, ancrage: 0.3 mm		
2	Résistance à la fatigue des ancrages et des manchons de raccordement	Fp0.2, nom: 450 kN, 2σa: 80 N/mm²		
3	Transfert de charge à la structure	fcm, 0: 38 N/mm², Fm, nom: 550 kN		
4	Protection anticorrosion pour les clous d’ancrage provisoires	Couverture du coulis de ciment mortier ≥ 15 mm Pièce jointe 1, Figure 1	-	
5	Protection anticorrosion et épaisseur sacrifiée à la corrosion pour les clous d’ancrage définitifs	-	Corrosion sacrificielle Pièce jointe 1, Figure 1 Pièce jointe 1, Tableau 1	-
6	Protection anticorrosion et épaisseur sacrifiée à la corrosion pour les clous d’ancrage définitifs galvanisés à chaud	-	-	Corrosion sacrificielle Pièce jointe 1, Figure 1 Pièce jointe 1, Tableau 2
7	Énergie de frappe et couple	ES: 140 Joule, Mt: 1860 Nm à ES: 190 Joule, Mt: 1400 Nm		
	Barre creuse de tube d’acier soudé			
8	Forme	Figure 2		
9	Dimensions	Diamètre externe: 49.8 mm, interne: 34.5 mm		
10	Géométrie de surface	Filetage, pas de 12,7 mm, hauteur moyenne de filetage de 1,6 mm fR: 0,13		
11	Masse par mètre	3.70 kg/m, écart: – 4.5 % à + 12 %		
12	Section transversale	890 mm²		
13	Caractéristiques d’élasticité	Fp0.2, nom: 450 kN, Fm, nom: 550 kN, Fm/Fp0.2: ≥1.15		
14	Élongation à la force maximale	Agt ≥ 5 %		
15	Module d’élasticité	205 000 N/mm²		
16	Soudure à l’aplatissement	Pas de fissures à la fermeture de l’aplatissement avant le roulage		
17	Soudure à l’évasement	Pas de fissure à une dilatation relative ≥ 110 % avec un mandrin de 60° avant le roulage		
18	Résistance à la fatigue	Fp0.2, nom: 450 kN, 2σa: 190 N/mm², 2 000 000 cycles		
19	Adhérence	τak: 5.1 N/mm², fcm: 55 N/mm²		
20	Galvanisation à chaud	-	-	≥ 85 μm

Les performances du produit identifié ci-dessus sont conformes à l’ensemble des performances déclarées.

Signé au nom du fabricant par :

Signed by:

8B67F3C8A00D446...
Dipl.-Ing. Dominik Johannes Dendl

Pasching, le 15.04.2025