

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE

No. HBS-2025-001 R51-800

1. Codice di identificazione unico del prodotto-tipo:

Kit per la realizzazione di chiodature in terreno e roccia autoperforanti

Sistema Barra Cava DSI® R51-800

2. Usi previsti:

Elementi per installazione di ancoraggi passivi per stabilizzazione di terreni e roccia.

3. Fabbricante:

DSI Underground Austria GmbH Alfred-Wagner-Straße 1, 4061 Pasching / Linz, Austria

4. Sistemi di VVCP:

1+

5. Documento per la valutazione europea:

EAD 160088-00-0102

6. Valutazione tecnica europea:

ETA-21/0869 addi 2.8.2022

7. Organismo di valutazione tecnica (TAB):

Istituto Austriaco di Ingegneria delle Costruzioni Österreichisches Institut für Bautechnik

Schenkenstrasse 4, 1010 Vienna, Austria

8. Organismi notificati (NB 1379):

Università Tecnica di Graz (Austria)

Technische Universität Graz



9. Prestazioni dichiarate:

| | | Utilizzo Previsto | | |
|----|---|---|--|-------------------------------|
| | Caratteristiche Essenziali | Chiodature ternoranee per roccia e terreni | Chiodature per roccia e terreni permanenti | |
| | | | Barra acciaio nuda | Barra con zincatura a cado |
| 1 | Resistenza a carico statico di ancoraggio e manicotto di giunzione assemblati | F _{p0.2, nom} : 640 kN, F _{m, nom} : 800 kN, Slittamento at 65 % F _{p0.2, nom} manicotti: 0,9 mm, ancoraggio: 0,3 mm | | |
| 2 | Resistenza a fatica di ancoraggio e manicotto di giunzione assemblati | F _{p0.2, nom} : 640 kN, 2σ _a : 80 N/mm² | | |
| 3 | Carico trasferito alla struttura | f _{cm, 0} : 38 N/mm², F _{m, nom} : 800 kN | | |
| 4 | Protezione anticorroione per ancoraggi temporanei per roccia e terreni | Ricoprimento con malta cementizia com spessore ≥ 15mm Allegato 1, Figura 1 | | - |
| 5 | Protezione per ancoraggi permanenti con compensazione per corrosione sacrificale | - | Corrosione sacrificale Allegato 1, Figura 1 e Tavola 1 | - |
| 6 | Protezione per ancoraggi permanenti con compensazione per corrosione sacrificale per zincatura a caldo | Corrosione sacrificale - Allegato 1, Figura 1 e Tavola 2 | | |
| 7 | Energia di percussione e coppia di rotazione | E _s : 190 Joule, M _t : 2270 Nm to E _s : 270 Joule, M _t : 1700 Nm | | |
| | | Barra cava prodotta da tubo saldato | | |
| 8 | Forma | Figure 2 | | |
| 9 | Dimensioni | Diametro Esterno: 49,8 mm, Interno: 29,0 mm | | |
| 10 | Geometria in superfice | Filetto a fune, passo 12,7 mm, altezza media filetto 1,6 mm, f _R : 0,13 | | |
| 11 | Massa per metro di barra | 9,00 kg/m, deviazione media: – 4,5 % to + 12 % | | |
| 12 | Area sezione trasversale | 1150 mm² | | |
| _ | Forza caratteristica | F _{p0.2, nom} : 640 kN, F _{m, nom} : 800 kN, F _m /F _{p0.2} : ≥1,15 | | |
| | Allungamento a sforzo massimo | A _{gt} ≥ 5 % | | |
| - | Modulo elastico | 205 000 N/mm² | | |
| 16 | Saldatura all' appiattimento | Nessuna fissurazione durante la pressatura prima della filettatura | | |
| 17 | Saldatura all'espansione | Nessuna fissurazione all'espansione relativa ≥ 110 % con mandrino 60° mandrel prima della filettatura | | |
| 18 | Resistenza alla fatica | F _{p0.2, nom} : 640 kN, 2σ _a : 190 N/mm², 2 000 000 cycles | | |
| 19 | Forza di agrappaggio | | k: 5,1 N/mm², f _{cm} : 55 N/m | |
| 20 | Zincatura a caldo | - | _ = <u>-</u> | ≥ 85 µm |

La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante da:



UID-Nr. ATU61840789 UID-Nr. DE266080201