

## **DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE**

No. HBS-2026-001 R51-550

**1. Codice di identificazione unico del prodotto-tipo:**

Kit per la realizzazione di chiodature in terreno e roccia autoperforanti

Sistema Barra Cava DSI® R51-550

**2. Usi previsti:**

Elementi per installazione di ancoraggi passivi per stabilizzazione di terreni e roccia.

**3. Fabbricante:**

DSI Underground Austria GmbH  
Alfred-Wagner-Straße 1, 4061 Pasching / Linz, Austria

**4. Sistemi di VVCP:**

1+

**5. Documento per la valutazione europea:**

EAD 160088-00-0102

**6. Valutazione tecnica europea:**

ETA-21/0869 addi 2.8.2022

**7. Organismo di valutazione tecnica (TAB):**

Istituto Austriaco di Ingegneria delle Costruzioni  
Österreichisches Institut für Bautechnik  
Schenkenstrasse 4, 1010 Vienna, Austria

**8. Organismi notificati (NB 1379):**

Università Tecnica di Graz (Austria)  
Technische Universität Graz

### 9. Prestazioni dichiarate:

	Caratteristiche Essenziali	Utilizzo Previsto		
		Chiodature temporanee per roccia e terreni	Chiodature per roccia e terreni permanenti	
			Barra acciaio nuda	Barra con zincatura a caldo
1	Resistenza a carico statico di ancoraggio e manicotto di giunzione assemblati	$F_{p0.2, nom}: 450 \text{ kN}$ , $F_{m, nom}: 550 \text{ kN}$ , Slittamento at 65 % $F_{p0.2, nom}$ manicotti: 0,9 mm, ancoraggio: 0,3 mm		
2	Resistenza a fatica di ancoraggio e manicotto di giunzione assemblati	$F_{p0.2, nom}: 450 \text{ kN}$ , $2\sigma_a: 80 \text{ N/mm}^2$		
3	Carico trasferito alla struttura	$f_{cm, 0}: 38 \text{ N/mm}^2$ , $F_{m, nom}: 550 \text{ kN}$		
4	Protezione anticorrosione per ancoraggi temporanei per roccia e terreni	Ricoprimento con malta cementizia con spessore $\geq 15 \text{ mm}$ Allegato 1, Figura 1	-	
5	Protezione per ancoraggi permanenti con compensazione per corrosione sacrificale	-	Corrosione sacrificale Allegato 1, Figura 1 e Tavola 1	-
6	Protezione per ancoraggi permanenti con compensazione per corrosione sacrificale per zincatura a caldo	-	-	Corrosione sacrificale Allegato 1, Figura 1 e Tavola 2
7	Energia di percussione e coppia di rotazione	$E_s: 140 \text{ Joule}$ , $M_t: 1860 \text{ Nm}$ to $E_s: 190 \text{ Joule}$ , $M_t: 1400 \text{ Nm}$		
<b>Barra cava prodotta da tubo saldato</b>				
8	Forma	Allegato 1, Figura 2		
9	Dimensioni	Diametro Esterno: 49,8 mm, Interno: 34,5 mm		
10	Geometria in superficie	Filetto a fune, passo 12,7 mm, altezza media filetto 1,6 mm, $f_R: 0,13$		
11	Massa per metro di barra	6,95 kg/m, deviazione media: -4,5 % to +12 %		
12	Area sezione trasversale	890 mm <sup>2</sup>		
13	Forza caratteristica	$F_{p0.2, nom}: 450 \text{ kN}$ , $F_{m, nom}: 550 \text{ kN}$ , $F_m/F_{p0.2} \geq 1,15$		
14	Allungamento a sforzo massimo	$A_{gt} \geq 5 \%$		
15	Modulo elastico	205 000 N/mm <sup>2</sup>		
16	Saldatura all' appiattimento	Nessuna fissurazione durante la pressatura prima della filettatura		
17	Saldatura all'espansione	Nessuna fissurazione all'espansione relativa $\geq 110 \%$ con mandrino 60° mandrel prima della filettatura		
18	Resistenza alla fatica	$F_{p0.2, nom}: 450 \text{ kN}$ , $2\sigma_a: 190 \text{ N/mm}^2$ , 2 000 000 cycles		
19	Forza di agrappaggio	$\tau_{ak}: 5,1 \text{ N/mm}^2$ , $f_{cm}: 55 \text{ N/mm}^2$		
20	Zincatura a caldo	-	-	$\geq 85 \mu\text{m}$

La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante da:

Signed by:  
  
 8B67F3C8A00D446...

## DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE

No. HBS-2026-001 R51-550 Allegato 1

Figura 1: Manicotto, dado

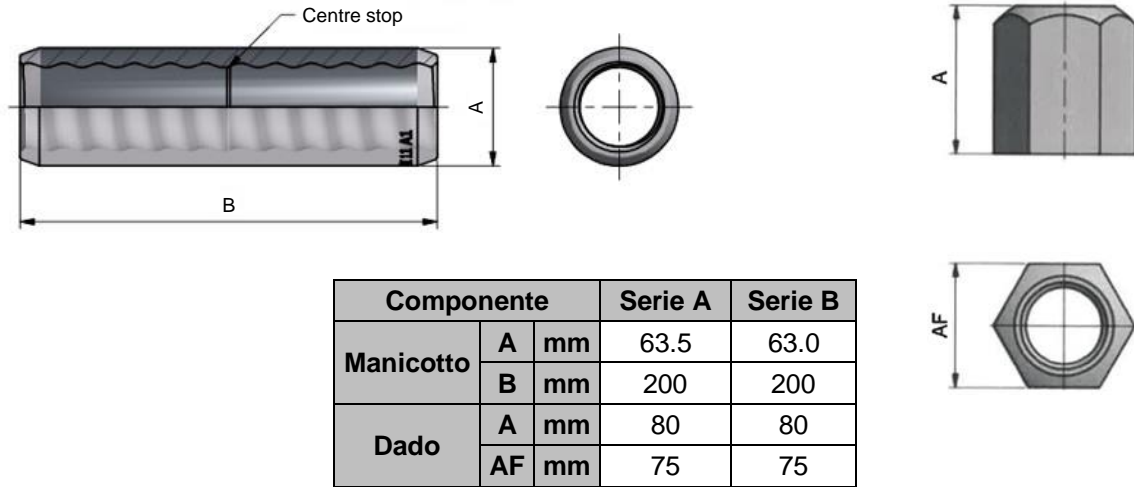


Tavola 1: acciaio nudo

Vita operativa in anni	Carico di corrosione		
	Basso	Medio	Alto
	Profondità di corrosione sacrificale in mm		
2	0	0	0.2
7	0.2	0.2	0.5
30	0.3	0.6	-

Tavola 2: acciaio zincato a caldo

Vita operativa in anni	Carico di corrosione		
	Basso	Medio	Alto
	Profondità di corrosione sacrificale in mm		
2	0	0	0.1
7	0	0.1	0.4
30	0.1	0.4	-
50	0.3	0.7	-

Figura 2: Barra cava

