SANDVIK

Leistungserklärung

No. HBS-2025-001 R38-420

1. **Produkttyp:**

Selbstbohrender Boden- und Felsnagel

DSI® Hohlstab-System R38-420

2. **Verwendungszweck(e):**

Boden und Felsnägel dienen der Stabilisierung von Boden und Fels durch den Einbau als passive Zugelemente.

3. **Hersteller:**

DSI Underground Austria GmbH
Alfred-Wagner-Straße 1, 4061 Pasching / Linz, Austria

4. **System zur Bewertung der Leistungsbeständigkeit:**

1+

5. **Europäisches Bewertungsdokument:**

EAD 160088-00-0102

6. **Europäische Technische Bewertung:**

ETA-21/0869 vom 2.8.2022

7. **Technische Bewertungsstelle (TAB):**

Österreichisches Institut für Bautechnik
Schenkenstrasse 4, 1010 Vienna, Austria

8. **Notifizierte Stelle (NB 1379):**

Technische Universität Graz

home.sandvik

SANDVIK

9. Deklarierte Leistungen:

	Wesentliche Eigenschaft	Beabsichtigte Verwendung		
		Temporärer Boden- und Felsnagel	Permanenter Boden- und Felsnagel	
			Unbeschichteter Boden- und Felsnagel	Feuerverzinkter Boden- und Felsnagel
1	Widerstand gegen statische Belastung von Verankerungen und Kupplungen	$F_{p0.2,\,nom}$: 350 kN, $F_{m,\,nom}$: 420 kN, Schlupf at 65 % $F_{p0.2,\,nom}$ Kupplung: 0.9 mm, Verankerung: 0.3 mm		
2	Widerstand gegen Ermüdung von Verankerungen und Kupplungen	$F_{p0.2,\,nom}$: 350 kN, $2\sigma_a$: 80 N/mm²		
3	Lastübertragung auf das Bauwerk	$f_{cm,\,0}$: 38 N/mm², $F_{m,\,nom}$: 420 kN		
4	Korrosionsschutz für temporäre Boden- und Felsnägel	Überdeckung Zementmörtel ≥ 15mm Attachment 1, Bild 1	-	
5	Korrosionsschutz, Abrostungszugabe für permanente Boden- und Felsnägel	-	Abrostung Attachment 1, Figure 1, Attachment 1, Table 1	-
6	Korrosionsschutz, Abrostungszugabe für feuerverzinkte permanente Boden- und Felsnägel	-		Abrostung Attachment 1, Figure 1, Attachment 1, Table 2
7	Schlagenergie und Drehmoment	E_S: 140 Joule, M_t: 1000 Nm bis E_S: 200 Joule, M_t: 730 Nm		
	Hohlstab aus geschweißtem Stahlrohr			
8	Form	Figure 2		
9	Dimensionen	Durchmesser außen: 37.8 mm, innen: 21,5 mm		
10	Oberflächengeometrie	Rundgewinde, Steigung 12.7 mm, durchschnittliche Gewindehöhe 1.6 mm, f_R: 0.13		
11	Masse pro Meter	5.15 kg/m, Abweichung: – 4.5 % bis + 12 %		
12	Querschnittsfläche	660 mm²		
13	Festigkeit	$F_{p0.2,\,nom}$: 350 kN, $F_{m,\,nom}$: 420 kN, $F_m/F_{p0.2}$: ≥1.15		
14	Dehnung bei Höchstkraft	A_{gt} ≥ 5 %		
15	Elastizitätsmodul	205 000 N/mm²		
16	Schweißnaht bei Einebnung	Keine Risse bei völliger Einebnung vor dem Rollen		
17	Schweißnaht bei Aufdornung	Keine Risse bei Aufweitung ≥ 110 % mit 60 ° Dorn vor dem Rollen		
18	Dauerschwingfestigkeit	$F_{p0.2,\,nom}$: 350 kN, $2\sigma_a$: 190 N/mm², 2 000 000 Lastwechsel		
19	Verbundfestigkeit	τ_{ak}: 5.1 N/mm², f_{cm}: 55 N/mm²		
20	Feuerverzinkung	-	-	≥ 85 µm

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/ den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der oben genannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

SANDVIK
DSI Underground Austria GmbH
A-4061 Pasching, Alfred-Wagner-Straße 1
Tel: +43 720 710820
Email: info.austria@sandvik.com
UID-Nr. ATU[illegible] UID-Nr. DE266080201

Dipl.-Ing. Dominik Johannes Dendl

Pasching, 15.04.2025

home.sandvik